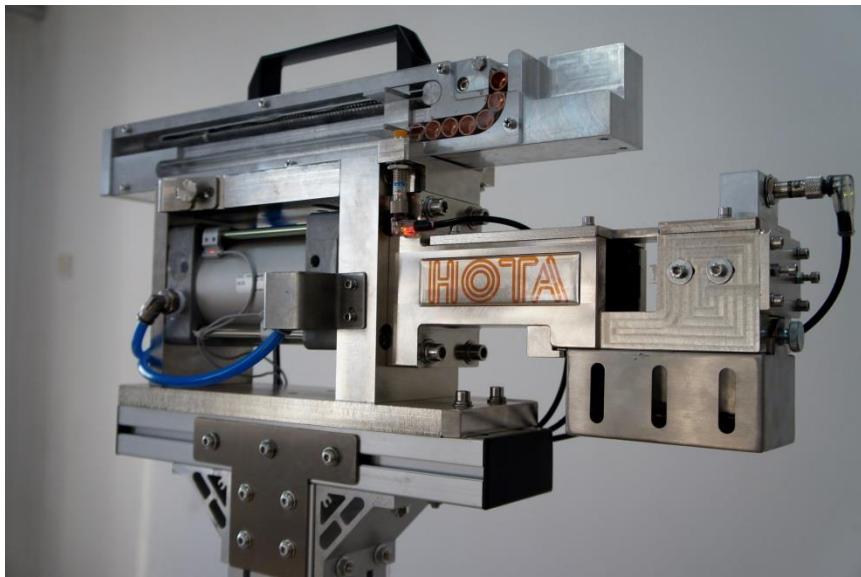


HEC1623B 自动换帽机



概述

- HEC1623B 自动换帽机用于汽车厂白车身焊接机器人电极帽的自动更换。整机结构简单可靠，占用空间少；
- 自动化程度高，不需要操作人员进入围栏，由机器人自动完成电极帽的更换工作，节省汽车厂焊接机器人停机时间；
- 采用弹簧送帽，弹匣更换简单快速，无须工具即可完成弹匣更换；
- 电极帽分离叉采用楔形叉爪结构，分离电极帽时对电极杆的损伤小。

组成部件

- 连续供帽机构
- 电极帽分离机构
- 安装底座

检测开关

- 检测电极杆上电极帽有无，接近开关 1 个
- 检测弹匣左侧是否缺帽，接近开关 1 个
- 检测弹匣右侧是否缺帽，接近开关 1 个
- 气缸活塞杆伸出行程开关，磁性开关 1 个
- 气缸活塞杆缩回行程开关，磁性开关 1 个

技术参数

适用电极帽规格(外径×长度) mm	16×23
旧电极帽分离高度 mm	780
新电极帽安装高度 mm	928
焊钳打开最小距离 mm	38
输入电压 VDC	24
输入/输出点数	I/O: 5/2
输入气压 MPa	0.5~1
整机外形尺寸 (L×W×H) mm	700×240×1000
整机重量 kg	56

外形尺寸图

